

Lagerordnung

Ein modernes, wirtschaftliches Lager muss folgenden Anforderungen genügen:

1. optimale Raum- und Flächennutzung,
2. hohe Umschlagsleistung (schneller Zugriff auf die eingelagerte Ware),
3. wirtschaftliche Lagertechnik (Senkung des notwendigen Personaleinsatzes),
4. Verwaltung des Material- und Informationsflusses (Auskunftsbereitschaft über aktuelle Lagerbestände).

Es bieten sich dabei u.a. folgende Organisationsformen an:

- **feste Lagerordnung:** ein bestimmter Artikel wird immer am gleichen Ort gelagert. Dies erleichtert die Übersicht, führt aber zu einer Verschwendung von Lagerkapazität.
- **Chaotische Lagerordnung:** ein bestimmter Artikel wird an einem beliebigen freien Lagerplatz untergebracht. Dieser Platz wird entweder zufällig oder nach bestimmten Kriterien ausgewählt. Voraussetzung für die Anwendung der chaotischen oder variablen Lagerordnung ist eine EDV-gestützte Lagerplatzverwaltung.

Die Lagerkapazität kann so wesentlich besser ausgenutzt werden.

- **Fachzoneneinteilung:** Diese Methode stellt eine Kombination aus fester und chaotischer Lagerhaltung dar. Hierbei werden gleiche oder wenigstens ähnliche Artikel zwar in festgelegten Lagerzonen untergebracht, aber innerhalb der jeweiligen Zone besteht eine freie Platzwahl.